Modernizări poduri basculă mecanice

PITON F

Descarca brosura in format PDF



Sistemul este proiectat pentru modernizarea podurilor basculă cu cap semiautomat fabricație Balanța Sibiu, tip 10+7m. Se subînțelege că orice producător de sisteme de cântărire poate aborda astfel de lucrări, adică nu există o licență de exclusivitate în privința modernizării podurilor vechi mecanice, fabricate la vremea respectivă de către un unic producător. Acest lucru este perfect logic, luând în considerare că se reutilizează din vechiul cântar numai cuva, grinzile și eventual, dalele de beton, dacă sunt în stare corespunzătoare traficului feroviar. Toate elementele vechi de măsură (pârghii, cuțite, pernițe, etc.) se demontează și se dezafectează.

Lucrările se desfășoară în următoarea ordine:

- se eliberează complet cuva prin înlăturarea construcției metalice a podului basculă
- în cuvă rămân fundațiile de sprijin ale vechiului mecanism de cântărire mecanic
- întrucât punctele de sprijin ale noului pod electronic diferă față de cel mecanic (în special cota de elevație a noilor puncte de sprijin fiind la cca 280mm sub grinda "I" a construcției metalice a podului), este necesară turnarea în fiecare colț a unui bloc de beton slab armat care va îngloba și fundația existentă. La jumătatea cuvei se va turna de o parte și de alta câte un un bloc de beton slab armat între cele 2 fundații existente
- FLINTAB livrează kit-urile de asamblare ale celulelor de cântărire care se sudează direct la grinzile "I" de rezistență ale podului basculă
- toate mecanismele vechiului pod nu se mai folosesc (pârghii, brațe mobile, cuțite, cap indicator)
- toate operațiile de sudură și montaj ale kit-urilor de asamblare ale celulelor de cântărire, inclusiv reinstalarea întregii construcții în cuvă, se fac numai sub asistența tehnică a furnizorului.

Produsul are ca scop determinarea masei în tranzacții comerciale și se află sub incidența Directivei Uniunii Europene 90/384/EEC transpusă de H.G. 617/2003 pentru stabilirea condițiilor de introducere pe piață și de punere în funcțiune a aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată și a H.G. 891/2004 privind stabilirea unor măsuri de supraveghere a pieței produselor din domeniile reglementate, prevăzute în Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformității produselor.

- Proiect pentru lucrări de infrastructură și pregătire montaj
- Kit-uri de montaj pentru celulele de cântărire

- Celule digitale de cântărire FLINTEC Germania RC3D-30t-C3
- Cutie de conexiuni cu protecție la supratensiuni
- Cablu de legătură din cupru pentru montaj îngropat, ecranat și armat (20..30m)
- Indicator digital de cântărire SysTec Germania tip IT8000E în carcasă din inox IP65
- Imprimantă alb-negru HP laserjet Pro P1102 USB format A4
- Priză APC de protecție la supratensiuni, tensiune de trecere <15%, filtrare EMI/RFI >20-30db, energie absorbită 903 jouli, curent de vârf 13KA
- Sursă de tensiune neintreruptibilă UPS
- Stație PC (configurația medie a pieței) cu sistemul de operare și toate aplicațiile preinstalate, inclusiv program antivirus
- Software de management al tranzacțiilor comerciale conform cerințe H.G. 1373/2008

- Montaj și instalare
- Asigurare laborator verificări metrologice (camion + automacara + semiremorcă cu greutăți etalon) și personal

necesar testelor (inspector verificator, șofer/operator automacara/legător de sarcină)
- Verificare metrologică inițială și aplicare marcaje legale
- Instruire operatori
- Declarație de conformitate și Certificat pentru teste
- Manual de mentenanță preventivă

- Lucrări de construcții, adaptare grinzi existente, centura de împământare și lucrări de pregătire pentru montaj (sudor+aparat de sudură) și pozare cablu
- Macara pentru demontare și montare platformă de cântărire pe poziție

Garantie

- 2 anI componentele electronice

Service postgarantie

- Pe toată durata de viață a produsului: asigurare piese de schimb, intervenții service, contracte service, verificări metrologice periodice sau după reparație/relocare

- 6 saptamani

- Receptor de sarcină (platformă): -40°C..+65°C
- Celule de cântărire: -40°C..+80°C
- Indicator de greutate: -10°C..+40°C
- Echipamente periferice (stație PC, imprimantă, accesorii): +10°C..+35°C

PASUL 1 Se îndepărteaza din cuvă cântarul mecanic vechi și componentele acestuia.



PASUL 2 Se demontează și se dezafectează componentele vechi ale cântarului: pârghii, brațe, cuțite, cap indicator.



PASUL 3 Se adaptează fundația existentă prin turnarea unor piloni de sprijin pentru celulele de cântărire.



PASUL 4 Se efectuează montarea kit-urilor celulelor de cântărire pe platforma de cântărire.



PASUL 5 Se efectuează așezarea și poziționarea platformei de cântărire pe fundație.



PASUL 6 Se efectuează instalarea și testarea echipamentelor electronice.



PASUL 7 Se realizează punerea în funcțiune a sistemului de cântărire.



PASUL 8 Se efectuează verificarea metrologică inițială cu greutăți etalon.

